

TECHNICKÝ LIST

1. OBCHODNÍ NÁZEV PŘÍPRAVKU

HS-LACQUER VIKTOR 45

termosvařitelný lak na hliníkovou folii

2. VÝROBCE

VIKTOR Lacquers s.r.o., 592 31 Nové Město na Moravě, U Jatek 1551, tel.: 566 618 550, www.viktorlac.com

3. ÚČEL, POUŽITÍ A DOPORUČENÍ

Tepelně svařovatelný lak na tvrdé a měkké hliníkové fólie.

Použitelný na svařování s: PS, PVC, APET, PVDC
Doporučené množství k nanášení: 5 – 7 g / m² suchého filmu
Doporučený tiskový postup: semiflexotisk, hlubotisk
Obvyklá viskozita zpracování: 15 – 30 s (Ø4 Ford kelímek / 20°C)
Doporučené 130 - 170°C / 6 - 10 sec. Podmínky sušení jsou závislé na rychlosti stroje. Nastavení poměru
podmínky sušení: rychlost / teplota ovlivňuje řada faktorů (množství nánosu laku, teplotní charakteristika zón sušení, rychlost proudění vzduchu a koncentrace par, vzdušná vlhkost, atd.). Doporučujeme zkoušku s následným proměřením obsahu zbytkových rozpouštědel.
Ředění a čištění: metylethylketon, ethylacetát
Míchání: lak je nutné před každým použitím důkladně promíchat a v průběhu práce jej udržovat homogenním!
Skladovatelnost a záruční doba: 6 měsíců při dodržení skladovacích podmínek

4. SLOŽENÍ

Pojidla: akrylátové kopolymery
Rozpouštědla: Methylethylketon, aceton
Aditiva: změkčovadla a adhezní aditiva

5. FYZIKÁLNÍ VLASTNOSTI TÝKAJÍCÍ SE TECHNIKY POUŽITÍ

Stav a barva: bezbarvá, čirá nebo mírně opalescentní kapalina
Obsah sušiny: 33 ± 2 hm.% (105°C / 1h)
Konzistence (viskozita): 55 – 75 s (Ø4 Ford kelímek / 20°C)
Hustota: 0,90 ± 0,03 g / ml (pyknometr / 20°C)

Další fyzikální a chemické parametry jsou obsaženy v dokumentu «Bezpečnostní list».

6. HYGIENICKÉ A BEZPEČNOSTNÍ POKYNY

Hygienické vlastnosti laku jsou v souladu se zákonnými požadavky podle Nařízení Komise (EU) č. 10/2011 o materiálech a předmětech z plastů určených pro styk s potravinami a nařízení Evropského parlamentu a rady (ES) č.1935/2004 o materiálech a předmětech určených pro styk s potravinami

Vysoce hořlavá a dráždivá kapalina, nebezpečí vznícení a výbuchu par. Chránit před teplem, otevřeným ohněm, elektrickými výboji, redukčními a oxidačními činidly apod.

Látka dráždí oči, sliznice a dýchací cesty.

Další informace jsou obsaženy v dokumentech «Bezpečnostní list» a « Prohlášení o shodě ».

7. MANIPULACE A SKLADOVÁNÍ

Dodržovat obvyklé postupy pro zacházení s chemikáliemi. Postupovat v souladu s předpisy pro hořlavé kapaliny. Zajistit účinné větrání. Vyhnut se kontaktu s očima a s kůží. Provést opatření proti elektrostatickým výbojům. Používat osobní ochranné prostředky a antistatický pracovní oděv.

Skladovat v chladných, suchých, větraných místnostech v souladu s předpisy pro hořlavé kapaliny. Skladovat v uzavřených obalech – chránit lak před vzdušnou vlhkostí.

Další informace jsou obsaženy v dokumentech: «Bezpečnostní list».

Informace obsažené v tomto «Technickém listě» odpovídají našim znalostem o produktu v době vydání tohoto dokumentu. Údaje zde uvedené nejsou přenosné na jiné látky. Více informací na www.viktorlac.com.

VIKTOR Lacquers s.r.o. nenes zodpovědnost za škody způsobené nevhodným použitím výrobku. K zabránění problémů doporučujeme předcházející odzkoušení jednotlivých aplikací.